

---

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)**

---



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ      ГОСТ 21485 – 202\_  
СТАНДАРТ**

*(проект, первая  
редакция)*

---

**БАЧКИ СМЫВНЫЕ И АРМАТУРА К НИМ**

**Общие технические условия**

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения**

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации  
202**

## **Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

## **Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией производителей и поставщиков сантехники (АППСан)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол )

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
|   |                                    |   |

4 ВЗАМЕН ГОСТ 21485-2016

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

**БАЧКИ СМЫВНЫЕ И АРМАТУРА К НИМ**

**Общие технические условия**

Flushing cisterns with fittings. General specifications

---

**Дата введения**

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на смывные бачки, предназначенные для промывки унитазов и чаш Генуя, установленных в санитарных узлах, бытовых и других помещениях зданий и сооружений различного назначения, на наполнительную арматуру при давлении воды в водопроводе от 0,05 до 1,0 МПа, а также на спускную арматуру к ним.

Настоящий стандарт не распространяется на смывные бачки, входящие в состав комплекта инсталляции, и бачки скрытого монтажа

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.402 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 13449 Изделия санитарные керамические. Методы испытаний

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15167 Изделия санитарные керамические. Общие технические условия

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 27679 Защита от шума в строительстве. Санитарно-техническая арматура.  
Метод лабораторных измерений шума

### **3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 смывной бачок:** Безнапорный, накапливающий воду резервуар, наполняемый автоматически из водопроводной сети, опорожняемый вручную или автоматически для промывания чаши унитаза.

**3.2 наполнительная арматура:** Гидравлическое устройство, автоматически заполняющее водой до заданного уровня смывной бачок и герметично перекрывающее ее поступление.

**3.3 спускная арматура:** Гидравлическое устройство, приводимое в действие вручную или с помощью электрического сигнала, обеспечивающее слив заданного объема воды из смывного бачка в чашу унитаза.

**3.4 пусковое устройство:** Механизм обеспечения подачи воды из бачка в унитаз.

**3.5 кратковременное воздействие:** Минимальное время воздействия на пусковое устройство бачка (не более 1,5 с).

**3.6 переливное устройство:** Узел спускной арматуры, отвечающий за отведение воды из смывного бачка в унитаз при его переполнении.

**3.7 полезный объем:** Объем воды, поступающий на смыв в чашу унитаза из бачка, заполненного водой до отметки на 20 мм ниже уровня перелива, до момента автоматического закрытия спускного клапана при закрытой наполнительной арматуре.

**3.8 полный спуск:** Режим, обеспечивающий спуск полезного объема воды.

**3.9 малый спуск:** Режим, обеспечивающий спуск части полезного объема воды.

**3.10 сапун:** Воздушный канал, соединяющий бачок с атмосферой.

3.11 **инсталляция:** Металлическая конструкция, несущая вес изделия, с интегрированной системой смыва.

3.12 **бачок скрытого монтажа:** Бачок с интегрированной системой смыва, монтируемый внутри стены.

## **4 Типы смывных бочков**

По типу установки смывные бачки подразделяются на:

- бачки, устанавливаемые непосредственно на унитаз;
- смывные бачки, устанавливаемые без непосредственного контакта с унитазом.

## **5 Общие технические требования**

### **5.1 Технические требования к смывным бачкам и их характеристикам**

5.1.1 Отверстие под дополнительную арматуру может располагаться сбоку верхней части бачка или на днище бачка.

5.1.2 Бачки, непосредственно устанавливаемые на унитазах, должны иметь присоединительные размеры, обеспечивающие присоединение к месту под установку бачка на унитазе.

5.1.3 Бачки, устанавливаемые без непосредственного контакта с унитазом должны присоединяться к унитазу смывной трубой. Конструкция смывной трубы должна обеспечивать возможность установки ее без демонтажа смывного бачка.

5.1.4 Смывные бачки, спускную и дополнительную арматуру следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации на изделия, утвержденной предприятием-изготовителем.

При разработке технической документации на изделия необходимо обязательно использовать следующие показатели качества:

- а) расход воды;
- б) минимальное рабочее давление;
- в) максимальное рабочее давление;
- г) продолжительность заполнения водой заданного объема при минимальном рабочем давлении в водопроводной сети;
- д) пробное давление;
- е) технический ресурс;

- ж) наработка на отказ;
- и) присоединительные размеры;
- к) усилие для пуска;
- л) уровень звукового давления.

5.1.2 Объем смывных бачков устанавливается предприятием-изготовителем. Полезный объем воды на смыв должен быть не менее 6 л.

5.1.3 Высота уровня перелива должна быть на 20 мм выше, чем уровень полезного объема воды в смывном бачке.

5.1.4 В конструкции смывного бачка должны быть предусмотрены сапунные отверстия площадью не менее 5 см<sup>2</sup> для предотвращения образования вакуума над поверхностью воды во время ее спуска, существенно уменьшающего расход на смыв.

5.1.5 Нижний край других отверстий на верхних частях стенок смывных бачков, например, сапунных отверстий, должен быть расположен не менее чем на 30 мм выше уровня перелива.

5.1.6 Расходные характеристики спускной арматуры следует определять в составе со смывным бачком при открытой крышке бачка. При этом должен осуществляться свободный слив воды из спускного отверстия спускной арматуры в дополнительную открытую емкость.

5.1.7 Смывные бачки должны быть герметичны при открытой и закрытой спускной арматуре.

5.1.8 Установленный ресурс спускной и наполнительной арматуры должен быть не менее 150 000 циклов, а установленная безотказная наработка - не менее 60 000 циклов. Критерии отказов и предельных состояний должны быть указаны в технической документации на изделия конкретных типов.

5.1.9 Уровень шума при работе смывного бачка не должен превышать 50 дБА.

5.1.10 Технические требования к смывным бачкам должны соответствовать настоящему стандарту и ГОСТ 15167.

## **5.2 Технические требования к смывной арматуре и ее характеристикам**

5.2.1 Для обеспечения качественного смыва средний расход воды на смыв в соответствии с условиями, изложенными в 5.6, должен составлять не менее 2,5 л/с.

5.2.2 Все уплотнительные узлы канала между бачком и чашей унитаза должны быть герметичными.

5.2.3 Полный спуск воды в автоматическом режиме должен быть обеспечен при кратковременном воздействии на пусковой элемент.

5.2.4 Усилие, прикладываемое к пусковому элементу, должно составлять не более 30 Н для устройства с ручкой и не более 20 Н для устройства с кнопочным пуском.

5.2.5 Спускная арматура должна обеспечивать герметичное запираение спускного отверстия при всех уровнях заполнения смывного бачка.

5.2.6 Спускная арматура сифонирующего типа должна обеспечивать зарядку сифона при объеме воды в бачке не менее 80% полезного объема.

5.2.7 Детали и узлы пусковых устройств должны выдерживать нагрузку не менее 50 Н. Детали и узлы пусковых устройств высокорасполагаемых бачков должны выдерживать нагрузку не менее 80 Н.

5.2.8 Перелив должен обеспечивать расход воды не менее 0,3 л/с. Уровень воды в бачке при этом не должен превышать уровень перелива более чем на 15 мм.

5.2.9 Замена клапана спускной арматуры должна быть обеспечена без демонтажа смывного бачка.

5.2.10 Подвижные детали и узлы спускной арматуры должны перемещаться свободно, без заеданий.

5.2.11 В целях водосбережения спускная арматура должна иметь возможность осуществления малого спуска любых перечисленных ниже схемно-конструктивных различных исполнений:

- а) с принудительным прекращением потока при полном спуске;
- б) с механизмом малого спуска, обеспечивающим в автоматическом режиме спуск малого тарированного объема воды при кратковременном воздействии на дополнительное пусковое устройство;
- в) с принудительным воздействием на дополнительное пусковое устройство и удержания его в нажатом состоянии в течение времени, необходимого потребителю (примерно от 1 до 3 с).

### **5.3 Технические требования к наполнительной арматуре и ее характеристикам**

5.3.1 Наполнительная арматура должна стабильно работать при давлениях водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа. Закрывание клапана наполнительной арматуры должно происходить при заполнении смывного бачка до отметки полезного объема. Время наполнения бачка до отметки полезного объема должно быть не более 150 с.

5.3.2 Наполнительная арматура должна обеспечивать стабильный уровень воды в бачке на отметке полезного объема  $\pm 2$  мм.

5.3.3 Детали наполнительной арматуры, постоянно находящиеся под давлением, равным давлению воды в водопроводе, должны быть прочными и герметичными при испытании пробным давлением  $(1,5 \pm 0,02)$  МПа.

5.3.4 Через наполнительную арматуру не должно происходить подсоса воды из смывного бачка, а также воздуха из помещения, в котором установлен унитаз, в водопроводную сеть при падении давления в ней до значения давления вакуума, равного минус 0,08 МПа, что составляет 0,02 МПа абсолютного давления.

5.3.5 Наполнительная арматура должна обеспечивать регулировку уровня полезного объема воды без применения специального инструмента, кроме общедоступного, например, отвертки.

Самопроизвольная разрегулировка наполнительной арматуры в процессе эксплуатации не допускается.

5.3.6 Выдувной полый поплавок должен быть герметичным. Не допускается попадание в его полость воды в процессе эксплуатации.

Не допускается также негерметичность поверхности литого полого поплавка с точки зрения потери объема воздуха, обеспечивающего его плавучесть.

5.3.7 Замена запирающего элемента наполнительной арматуры должна быть обеспечена без демонтажа смывного бачка.

5.3.8 Подвижные детали и узлы наполнительной арматуры должны перемещаться свободно, без заеданий.

5.3.9 Наполнительная арматура не должна допускать брызг, выходящих за пределы смывного бачка.

## **5.4 Требования к материалам и комплектующим изделиям**

5.4.1 Для изготовления смывных бачков, наполнительной и спускной арматуры должны применяться материалы, коррозионно-стойкие к воде и воздушной среде при эксплуатации изделий в помещениях категории 4.2 по ГОСТ 15150.

Допускается применение материалов, не обладающих высокой коррозионной стойкостью, с их обязательным водостойким (на весь период эксплуатации) защитным покрытием.

Материалы, из которых изготавливают бачки и арматуру к ним, должны быть указаны в технической документации.

5.4.2 Защитные и/или защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия следует принимать по ГОСТ 9.303. Технические требования к покрытиям и поверхности основного материала должны соответствовать ГОСТ 9.301. Обозначение покрытий – по ГОСТ 9.306.

5.4.3 Выбор защитных покрытий, технические требования к ним и обозначения должны соответствовать ГОСТ 9.032. Требования к подготовке поверхностей для покрытий должны соответствовать ГОСТ 9.402.

5.4.4 Климатическое исполнение бачков и арматуры к ним - УХЛ по ГОСТ 15150.

## **6 Комплектность**

6.1 Бачки, наполнительная и спускная арматура должны поставляться комплектно.

6.2 Комплект смывного бачка включает в себя:

- смывной бачок с крышкой;
- комплект наполнительной арматуры;
- комплект спускной арматуры;

По согласованию изготовителя с потребителем допускается иная комплектация смывного бачка.

6.3 Комплектность наполнительной и спускной арматуры указывают в технической документации на арматуру конкретного типа.

## **7 Маркировка**

7.1 Смывные бачки, наполнительная и спускная арматура должны иметь маркировку.

7.2 Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение гарантийного срока хранения.

7.3 Место и способ нанесения маркировки определяется изготовителем.

7.4 Маркировка керамических бачков должна соответствовать требованиям ГОСТ 15167.

## **8 Упаковка**

8.1 Смывные бачки следует упаковывать в соответствии с требованиями ГОСТ 15167. Чугунные смывные бачки по согласованию с потребителем допускается не упаковывать.

8.2 Комплекты наполнительной, спускной арматуры при их поставке без бачков должны иметь упаковку, обеспечивающую сохранность изделий при транспортировании и хранении.

8.3 Упаковка бачков должна исключать перемещение крышки на корпусе смывного бачка при его транспортировании. Детали спускной арматуры в этом случае не должны служить элементами крепления крышки.

8.4 Упаковка изделий, поставляемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, должны соответствовать требованиям ГОСТ 15846.

## **9 Правила приемки**

9.1 Изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

9.2 Изделия принимают партиями. Размер партии устанавливают не более одной суточной выработки изделий, изготовленных по одной технологии в одинаковых условиях.

Каждая партия должна состоять из изделий одного вида и типа и должна быть оформлена одним документом о качестве.

9.3 При приемо-сдаточных испытаниях проверке на соответствие требованиям 5.2.10, 5.3.8 и раздела 3 подвергают каждое изделие.

Проверке на соответствие требованиям 5.1.1 по габаритным и присоединительным размерам и 5.1.7, 5.2.5, 5.3.1, 5.3.3, 5.3.6 подвергают 0,5% числа изделий от партии, но не менее пяти изделий.

9.4 Если при проведении приемо-сдаточных испытаний хотя бы одно изделие по какому-либо показателю не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта,

то проводят повторную проверку по этому показателю удвоенного числа изделий той же партии. В случае неудовлетворительных результатов проводят поштучную приемку изделий по этому показателю.

9.5 Периодические испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта проводят один раз в два года не менее чем на шести изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов по какому-либо показателю изготовитель переводит испытания по этому показателю в категорию приемо-сдаточных до достижения положительных результатов не менее чем на пяти партиях подряд.

9.6 Типовые испытания проводят при изменении конструкции, состава материалов, технологических режимов изготовления, а также в других случаях, определяемых федеральным органом исполнительной власти в сфере стандартизации.

## **10 Методы испытаний**

10.1 Внешний вид, маркировку и качество поверхностей бачков проверяют визуально, без применения увеличительных приборов, при освещенности не менее 300 лк.

Размеры стандартных резьб проверяют резьбовыми калибрами. Специальные резьбы пластмассовых изделий проверяют на свинчиваемость с сопрягаемой деталью.

10.2 Для определения реального полезного объема смывного бачка (см. 5.1.2) его наполняют водой до отметки полезного объема, перекрывают поступление воды в бачок, под спускное отверстие устанавливают емкость объемом не более 8 л и кратковременным воздействием на пусковой элемент приводят в действие спускную арматуру. Слитую из бачка в приемную емкость воду взвешивают или определяют ее объем с погрешностью не более 1,5%.

Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.

10.3 Средний расход на смыв через спускную арматуру при полном спуске (см. 5.2.1) определяют как частное деления фактического значения полезного объема воды на время истечения этого объема.

Время истечения определяют секундомером, фиксируя начало и окончание истечения воды из смывного бачка. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.

10.4 Открывание и закрывание дополнительной арматуры (см. 5.3.1) проверяют при давлениях  $(0,05 \pm 0,002)$  МПа,  $(0,6 \pm 0,002)$  МПа,  $(1,0 \pm 0,002)$  МПа визуально на арматуре, смонтированной в смывном бачке. После закрытия дополнительной арматуры допускается поступление в бачок воды в виде отдельных капель в течение не более 20 с.

Результат оценивают после трех циклов испытаний.

10.5 Максимальное время заполнения смывного бачка водой до отметки полезного объема через дополнительную арматуру (см. 5.3.1) определяют при давлении в водопроводной сети, равном  $(0,05 \pm 0,002)$  МПа.

Время заполнения определяют секундомером от начала поступления воды в смывной бачок до момента подъема уровня воды до отметки полезного объема. Результат определяют как среднее арифметическое пяти замеров.

10.6 Стабильность уровня воды в смывном бачке (см. 5.3.2) определяют измерением уровня воды с погрешностью  $\pm 1$  мм через 30 мин после заполнения бачка при давлениях, указанных в 10.4. Уровень воды в бачке не должен изменяться.

10.7 Герметичность запирающего спускного отверстия (см. 5.2.5), а также герметичность уплотнительного узла корпуса спускной арматуры в месте его установки на дно бачка проверяют на смывном бачке, наполненном водой объемом 1 л, а также водой, наполненной до отметки полезного объема. На бачок монтируют узел пускового механизма и закрывают крышкой. После этого под спускное отверстие подкладывают сухую и расправленную бумагу и наполненный водой при разных уровнях заполнения бачок оставляют на 30 мин. Если при наполнении бачка 1 л воды и при наполнении до отметки полезного объема подкапывания нет, то спускная арматура герметична.

10.8 Прочность и герметичность деталей дополнительной арматуры (см. 5.3.3) проверяют пробным давлением  $(1,5 \pm 0,02)$  МПа в течение не менее 15 с. При этом дополнительная арматура должна быть герметично закрыта.

Появление капель воды на поверхности испытываемых деталей и в местах соединений не допускается.

10.9 Отсутствие подсоса воды из смывного бачка и воздуха из туалетного помещения в водопроводную сеть (см. 5.3.4) проверяют при наполненном водой на

1/3 полезного объема смывном бачке на специальном испытательном стенде, в состав которого входят: вакуумный насос; вакуумный манометр; прозрачная трубка; шланг для подключения к штуцеру наполнительной арматуры. Включением вакуумного насоса давление доводят до минус 0,08 МПа и в течение 10 мин наблюдают наличие капель воды в прозрачной трубке, размещенной в цепи между штуцером наполнительной арматуры и вакуумным насосом. Если капель нет и давление минус 0,08 МПа не уменьшается, то требование по отсутствию подсоса воды из бачка и воздуха из туалетной комнаты выполняется.

Для наполнительной арматуры нижней подводки в бытовых условиях допускается упрощенная проверка на герметичность узла, обеспечивающего защиту водопроводной сети от подсоса воды из смывного бачка и воздуха из туалетной комнаты. Для этого бачок также заполняют на 1/3 полезного объема и наблюдают наличие капель из штуцера наполнительной арматуры. Если течи нет, то первое требование

10.9 выполняется. Исключение возможности подсоса воздуха проверяют путем подсоединения к штуцеру одного конца гибкой подводки и подсоединения ее второго конца к соплу эластичной предварительно сжатой спринцовки. Если после этого она не расправляется, то выполняется и второе требование 10.9.

10.10 Работу спускной арматуры в автоматическом режиме спуска при кратковременном воздействии на ее пусковой элемент (см. 5.2.3) проверяют на полностью собранном смывном бачке с крышкой, наполнительной и спускной арматурой.

Кратковременным воздействием на пусковой элемент проверяется наличие продолжения спуска в автоматическом режиме до момента закрывания спускного клапана. Если после этого обеспечивается полный спуск полезного объема воды из бачка после не менее трех спусков подряд, то пусковое устройство удовлетворяет требованиям настоящего стандарта.

10.11 Усилие на ручку пускового устройства определяют на спускной арматуре, установленной в смывном бачке, заполненном водой до отметки полезного объема, прикладывая к ручке усилие, равное 30 Н. Если после трехкратного приложения такого усилия всегда происходит спуск воды, то спускная арматура соответствует требованиям настоящего стандарта.

Усилие на кнопку пускового устройства определяют на спускной арматуре, установленной в смывном бачке, также заполненном водой до отметки полезного объема, плавно прикладывая к кнопке пуска усилие, равное 20 Н.

Если после трехкратного плавного приложения такого усилия всегда происходит спуск воды, то такая спускная арматура соответствует требованиям настоящего стандарта.

10.12 Заряжаемость сифона спускной арматуры (см 5.2.6) проверяют трехкратно на смывном бачке, заполненном на 80 % его полезного объема.

10.13 Прочность деталей и узлов (см. 5.2.7) проверяют, прикладывая к пусковым элементам спускной арматуры нагрузку не менее 50 Н в течение не менее 30 мин.

Разрушение деталей или узлов арматуры не допускается.

10.14 Расход воды через перелив (см. 5.2.8) определяют способом подачи воды в бачок с расходом не менее 0,3 л/с.

Если уровень воды в бачке над переливом при подаче воды с расходом 0,3 л/с не будет превышать 15 мм, то перелив удовлетворяет требованиям настоящего стандарта.

10.15 Проверку технического ресурса и определение длительности безотказной работы (см. 5.1.8) проводят на автоматическом испытательном стенде, позволяющем имитировать работу смывного бачка, наполнительной [при рабочем давлении в водопроводной сети  $(0,6 \pm 0,02)$  Мпа] и спускной арматуры в условиях, близких к эксплуатационным.

13.16 Проверку выдувных полых поплавков в сборе на герметичность (см. 5.3.6) проводят, закрепляя его на дне емкости, заполненной водой, обеспечивая высоту столба воды над ним не менее 1 м в течение не менее 1 ч.

Проникновение воды внутрь при этом не допускается. Контроль осуществляют взвешиванием поплавка до и после испытания с погрешностью до 0,1 г.

Проверку литых полых поплавков на герметичность его стенок осуществляют погружением поплавка в вертикальном рабочем положении на глубину 1 м в емкость с водой. После этого наблюдается возможность появления пузырьков воздуха на его наружной поверхности в течение не менее 15 мин. При этом в нижней части емкости для испытания поплавков на герметичность должно быть окно из прозрачного материала.

Если пузырьки воздуха не появляются, то поплавок по герметичности отвечает требованиям настоящего стандарта.

10.17 Уровень шума при работе бачка (см. 5.1.9) определяют по ГОСТ 27679.

10.18 Возможность свободного перемещения подвижных деталей и узлов наполнительной арматуры (см. 5.3.8), а также спускной арматуры (см. 5.2.10) проверяют вручную на собранных узлах арматуры.

10.19 Отсутствие наружных брызг из наполнительной арматуры (см. 5.3.9) проверяют при давлении не менее 0,6 МПа визуально в процессе заполнения бачка водой, закрыв бачок вместо крышки листом прозрачного оргстекла.

10.20 Испытания керамических корпусов и крышек бачков проводят в соответствии с ГОСТ 13449.

## **11 Транспортирование и хранение**

11.1 Бачки, наполнительную и спускную арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида.

Транспортирование и хранение керамических бачков осуществляют в соответствии с ГОСТ 15167.

11.2 Условия хранения бачков, наполнительной, спускной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны обеспечивать сохранность и целостность изделий на весь срок хранения продукции.

## **12 Указания по эксплуатации**

12.1 Монтаж и ремонт бачков, наполнительной и спускной арматуры следует осуществлять в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации.

12.2 Сборку пластмассовых резьбовых соединений проводят вручную или специальным инструментом.

## **13 Гарантии изготовителя**

13.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых бачков, наполнительной и спускной арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий по транспортированию, хранению, эксплуатации изделий.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации определяется предприятием-изготовителем.

---

УДК 696.13:006.354

МКС 91.140.70

Ключевые слова: бачки смывные, технические условия, методы испытаний, наполнительная арматура, смывная арматура, инсталляция, переливное устройство

---

Председатель АППСАН

И.В. Георги